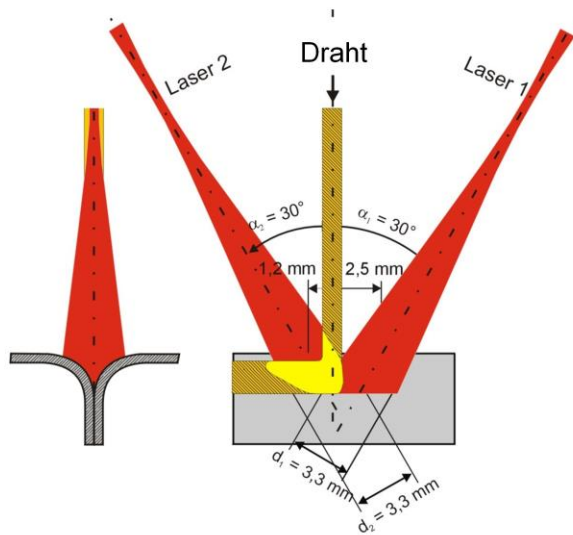


Zweistrahltechnik mit ERLASER® DUO



Die Zweistrahltechnik ist speziell für das Hartlöten und das Schweißen mit Zusatzdraht vorteilhaft einzusetzen. Verfahrenstechnische Vorteile resultieren aus der räumlichen Anordnung der Laserstrahlen und des Drahtes zum Werkstück. Der vorseilende Laserstrahl sorgt für den Energieeintrag in die Bauteile und den Draht während der nacheilende Laserstrahl sowohl auf den Draht als auch auf die Schmelze gerichtet sein kann. Am Draht reflektierte Laserstrahlung trifft auf die Wechselwirkungszone auf den Bauteilen und geht damit für die Prozessführung nicht verloren. Im Vergleich zu einer schleppend angeordneten Drahtzufuhr und einem senkrecht zur Werkstückoberfläche ausgerichteten Laserstrahl halbiert sich die benötigte Streckenenergie. Das heißt: gleiche Vorschubgeschwindigkeit bei halber Laserleistung oder doppelte Vorschubgeschwindigkeit bei gleicher Laserleistung.