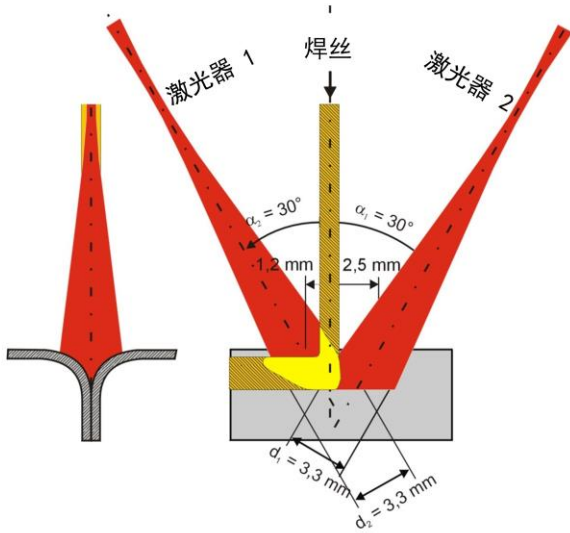


## 双激光束技术，采用 ERLASER® DUO



双激光束技术尤其适用于硬焊和使用辅助焊丝的焊接领域。这一工艺技术的优势，体现在激光束和焊丝针对工件的空间排列方式上。前置激光束首先作用在部件和焊丝上，而后置激光束主要作用于焊丝或熔体，促使其熔化。焊丝上反射的激光束射到部件的作用区上，因此不会失去对过程的控制。与牵引式焊丝供给和垂直于工件表面排列的激光束加工方式相比，只需要一半的能量。也就是说：在相同的进给速度下只需要一半的激光功率，或是在相同的激光功率下实现双倍的进给速度。