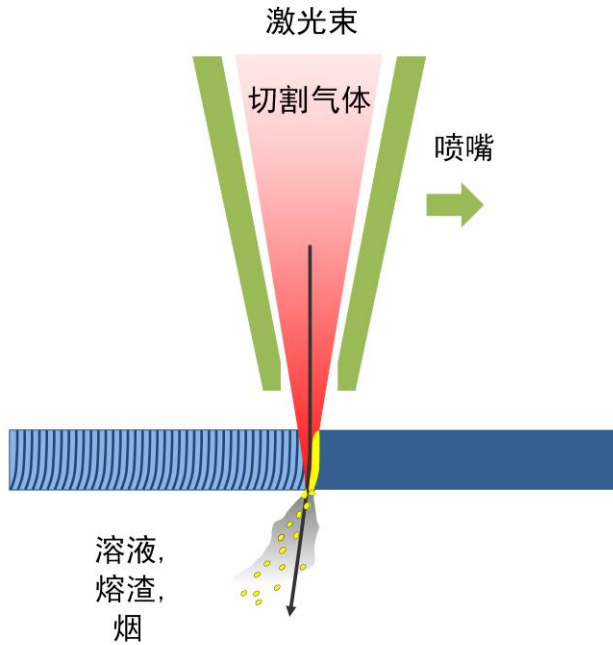


激光切割原理



在激光切割时，激光束会使材料迅速加热，造成熔化甚至蒸发。聚焦的激光束通过切割喷嘴在切口处形成气流束，从而清除接口的反应产物。根据所用的切割气体及其化学成分，可使用升华切割、火焰切割(使用氧气)或高压切割(使用氮气)。激光切割的材料厚度从几毫米直到 30 mm。