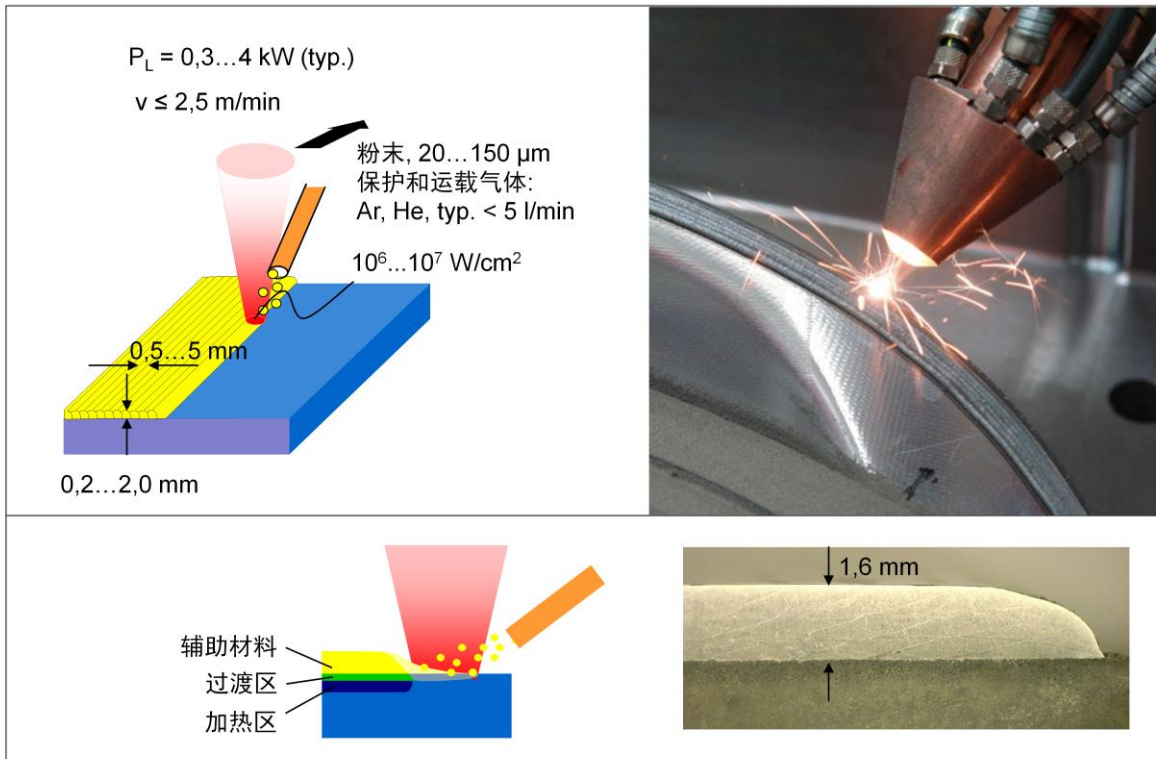


激光熔覆原理



针对熔覆焊接，可使用粉末或金属丝作为辅助材料。基材只在很小的过渡区表面熔化。

与此相反，对于合金材料，基材和辅助材料会熔化并混合。固态的、通常比较坚硬的辅助材料会扩散到液态基材中。

通过熔覆重叠形成各个涂层。

重叠区约为 45% 至 65%。

所形成的涂层厚度通常为 0.2 - 2.0 mm。